

- Приготовьте чистую сухую тару, чтобы в ней смешивать смолу с отвердителем, а также форму/опалубку, куда Вы будете заливать готовую смесь для дальнейшего отверждения. В случае с опалубкой убедитесь, чтобы в ней отсутствовала любая течь. Проверить это можно, налив в неё воды.
- Приготовьте нужные Вам инструменты. Какой бы способ применения не был выбран, Вам, так или иначе, пригодятся лопаточка или миксер для перемешивания смеси.
- Держите неподалёку добавки и присадки, если планируете их использование — к примеру, красители, люминофоры, кварцевую крошку, бижутерию и т.д.
- Обработайте поверхность тары для заливки разделительным воском или парафином. Это не даст смоле прилипнуть к ёмкости и облегчит выемку готового продукта.
- Смешайте смолу и отвердитель в соотношении 10:4 (10 частей смолы и 4 части отвердителя — например, 1000 г и 400 г). Отвердитель следует добавлять мелкой струйкой, постоянно перемешивая смесь. Перемешивайте вручную или на низких оборотах, чтобы избежать появления большого количества пузырьков на готовом изделии.
- Тщательно перемешайте смолу и отвердитель. Это крайне важный этап, качество перемешивания напрямую влияет на качество продукта.
- Вылейте смесь в форму для застывания и обязательно соблюдайте следующие условия:
  1. Если отливка плоская, то заливать рекомендуется с максимальной толщиной 20-25мм за один раз, с перерывом между слоями 3-5 часов.
  2. При погружении объектов в смолу (цветы, бижутерия) также работайте послойно и давайте слоям немного загустеть, чтобы объекты не всплывали.
- Несоблюдение перерывов между слоями повлияет на качество Вашего изделия. Во время застывания смола будет нагреваться, и чем больше масса смолы, тем сильнее нагрев. При перегреве изделие может пожелтеть или даже потерять изначальную форму.
- Первичное отверждение раствора занимает 4-7 часов, полное же – 2-4 суток, в зависимости от температурных условий.
- Вынимать изделие можно спустя 24 часа, шлифовать и полировать – через 2-4 суток.